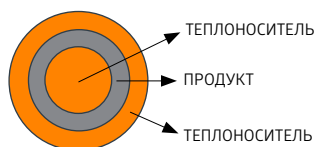


ТЕПЛООБМЕННИКИ С КОЛЬЦЕВЫМ ЗАЗОРОМ

HRS AS 3 СЕРИЯ



HRS AS 3 - серия теплообменников с кольцевым зазором, все элементы которых выполнены из нержавеющей стали. Данная конструкция разработана для высоковязких сред. Продукт протекает через кольцевой зазор, а второй теплоноситель через внутреннюю и наружную трубу, обеспечивая равномерное охлаждение или нагрев продукта с обеих сторон.

Съемная внутренняя труба позволяет легко контролировать и очищать межтрубное пространство. HRS технология труб со спиральной накаткой позволяет существенно увеличить эффективность теплопередачи в сравнении со стандартными гладкотрубными теплообменниками. При этом значительно снижается рост отложений и загрязнений внутри труб.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

- Высоковязкие продукты
- Жидкости, содержащие волокна или небольшие частицы

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Не контактирующие с продуктом:
AISI 304 нержавеющая сталь

Контактирующие с продуктом:
AISI 316L нержавеющая сталь

Доступны и другие виды материалов

СТАНДАРТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

По техническим средам: Фланец
По продукту: Кламп

Доступны все типы фланцевых и кламповых соединений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	ДЛИНА (м)	ПОВЕРХНОСТЬ (м ²)	СОЕДИНЕНИЯ КОЖУХА	ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ	МАКС. РАСХОД В КОЖУХЕ (м ³ /ч)	МАКС. РАСХОД В ТРУБЕ (м ³ /ч)	ОБЪЕМ КОЖУХА (л)	ОБЪЕМ ТРУБЫ (л)
AS 76/51/25	3 - 6	1.3	DN40	1"	20	4	15.6	7.8
AS 104/76/51	3 - 6	2.3	DN65	2"	45	16	30.5	13.1
AS 129/104/76	3 - 6	4.3	DN80	2.5"	70	25	47.9	19.8
AS 154/129/104*	3 - 6	6.8	DN80	3"	95	34	74.7	22.7

Площадь поверхности и объемы приведены для моделей длиной 6 м. *AS 154/129/104: расчетное давление для данной модели не выше 5 бар в межтрубном пространстве.

СТАНДАРТЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

PD 5500, PED 2014/68/EU, ASME | FDA, 3A, TR CU 032, совместимый с DOSH

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Не контактирующих с продуктом: Полированная
Контактирующих с продуктом: <0.8μ
Доступны другие типы обработки поверхностей

РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

По межтрубному пространству: 10 бар/185°C
По трубному пространству: 10 бар/185°C

ОСОБЕННОСТИ

- Спиральная накатка значительно увеличивает интенсивность теплообмена.
- Сильфонный компенсатор поглощает линейные расширения, которые возникают между кожухом и внутренней трубой.
- Несколько теплообменников могут быть соединены между собой на раме из нержавеющей стали с обшивкой и изоляцией.
- Возможно использовать гладкие трубы.