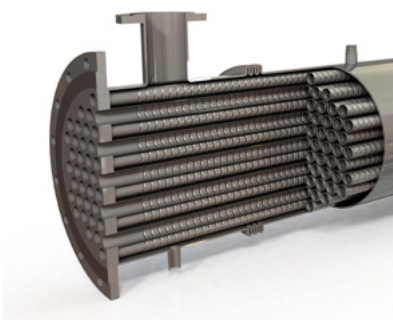


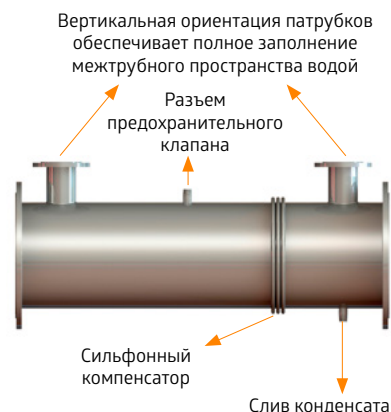
## УТИЛИЗАТОР ГАЗОВ

### HRS G СЕРИЯ



HRS G - серия теплообменников, все элементы которых выполнены из нержавеющей стали, предназначенная для охлаждения отработанных газов и рекуперации тепла.

Аналогично HRS K серии, отработавшие газы поступают в трубное пространство, а второй теплоноситель - в межтрубное. HRS технология труб со спиральной накаткой позволяет существенно увеличить эффективность теплопередачи в сравнении со стандартными гладкотрубными теплообменниками. При этом значительно снижается рост отложений и загрязнений внутри труб теплообменников.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

### ПРИМЕНЕНИЕ

Рекуперация тепла от:

- отработанных газов когенерационных установок
- отработанных газов котла
- промышленных отработанных газов/домовых газов

### ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Не контактирующих с продуктом: Матовая  
 Контактующих с продуктом: Матовая

### ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Не контактирующие с продуктом: AISI 304 нержавеющая сталь  
 Контактующие с продуктом: AISI 316L нержавеющая сталь

### РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

По межтрубному пространству: 3 бар/550°C  
 По трубному пространству: 1 бар/550°C

Доступны и другие виды материалов

### СТАНДАРТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

По техническим средам: Фланец  
 По продукту: Фланец трубной решетки  
 Доступны все типы фланцевых соединений

### ОСОБЕННОСТИ

- Спиральная накатка значительно увеличивает интенсивность теплообмена.
- Сифонный компенсатор поглощает линейные расширения, которые возникают между кожухом и внутренней трубой.
- Несколько теплообменников могут быть соединены между собой на раме из нержавеющей стали с обшивкой и изоляцией.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

МОДЕЛЬ	КОЛИЧЕСТВО ТРУБ	ДЛИНА (м)	ПОВЕРХНОСТЬ (м²)	СОЕДИНЕНИЯ КОЖУХА	ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ	МАКС. РАСХОД В ТРУБЕ (м³/ч)	ОБЪЕМ КОЖУХА (л)	ОБЪЕМ ТРУБЫ (л)
G 31 273/34	31	1.5 - 3	9.7	DN65	DN250	45	82.8	73.3
G 42 324/34	42	1.5 - 3	13.2	DN80	DN300	55	121.1	99.3
G 73 406/34	73	1.5 - 3	22.9	DN100	DN400	85	176.6	172.6
G 90 457/34	90	1.5 - 3	28.3	DN100	DN450	85	231.3	212.7
G 114 508/34	114	1.5 - 3	35.8	DN125	DN500	130	280.5	269.5
G 168 609/34	168	1.5 - 3	52.7	DN150	DN600	180	395.3	397.1
G 270 762/34	270	1.5 - 3	85.8	DN200	DN750	320	606.2	638.2

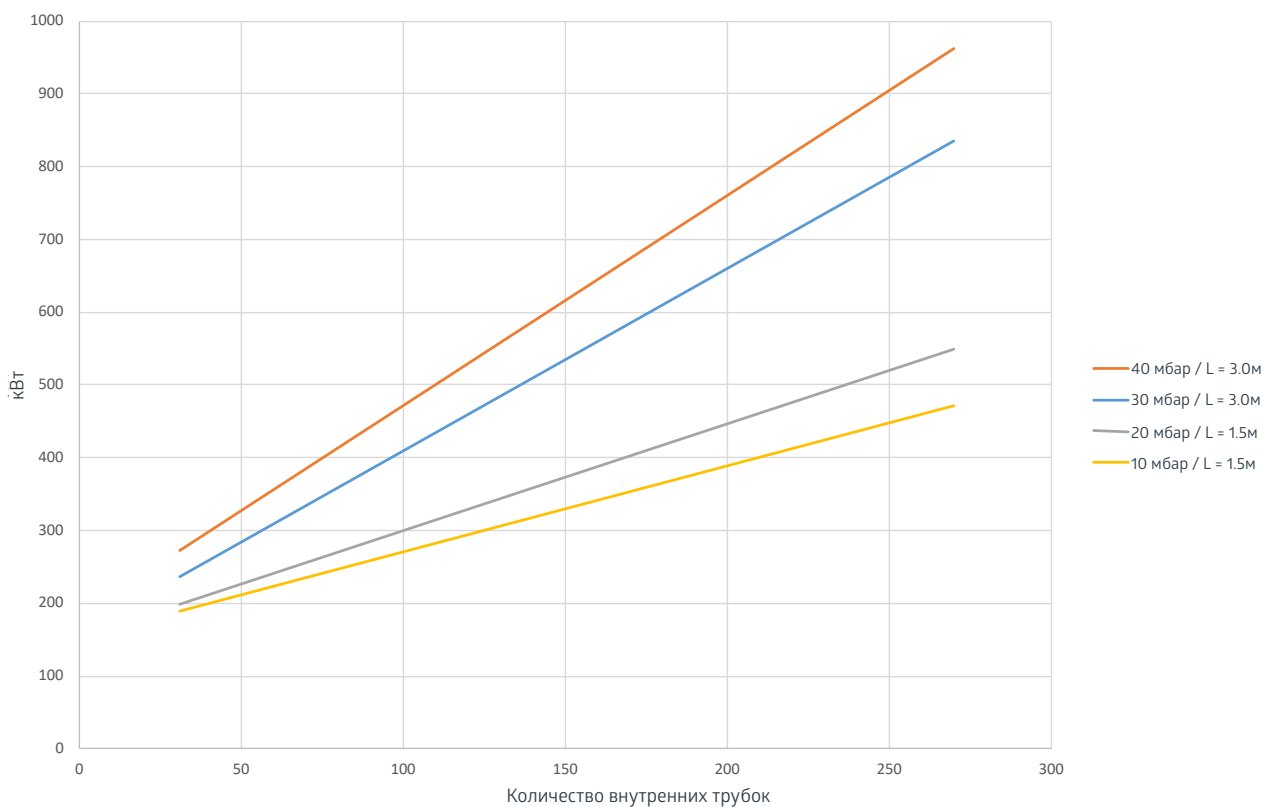
Длина может варьироваться от 1.5 до 3 м. Площадь поверхности и объемы приведены для моделей длиной 3 м. Входные/выходные патрубки учитываются в объеме кожуха.

### СТАНДАРТЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

PD 5500, PED 2014/68/EU, ASME | TR CU 032, совместимый с DOSH

## УТИЛИЗАТОР ГАЗОВ

### HRS G СЕРИЯ



Максимальная рекуперация тепла для охлаждения выхлопных газов 500°C водой с температурой от 80 до 90°C.