

КОЖУХОТРУБНЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК

HRS К СЕРИЯ



HRS К - серия промышленных кожухотрубных теплообменников, все элементы которых выполнены из нержавеющей стали. Продукт проходит через внутренние трубки, а второй теплоноситель - через межтрубное пространство кожуха.

К серия идеально подходит для задач по нагреву воды паром. HRS технология труб со спиральной накаткой позволяет существенно увеличить эффективность теплопередачи в сравнении со стандартными гладкотрубными теплообменниками. При этом значительно снижается рост отложений и загрязнений внутри труб теплообменников.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

- Низко-, средневязкие жидкости
- Нагрев воды паром
- Общие промышленные применения

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Не контактирующие с продуктом:
AISI 304 нержавеющая сталь

Контактирующие с продуктом:
AISI 316L нержавеющая сталь

Доступны и другие виды материалов

СТАНДАРТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

По техническим средам: Фланец

По продукту: Фланец трубной решетки

Доступны все типы фланцевых соединений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| МОДЕЛЬ | ДЛИНА (м) | ПОВЕРХНОСТЬ (м ²) | СОЕДИНЕНИЯ КОЖУХА | ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ | МАКС. РАСХОД В КОЖУХЕ (м ³ /ч) | МАКС. РАСХОД В ТРУБЕ (м ³ /ч) | ОБЪЕМ КОЖУХА (л) | ОБЪЕМ ТРУБЫ (л) |
|-------------|-----------|-------------------------------|-------------------|--------------------|---|--|------------------|-----------------|
| K 7 76/18 | 0.7 - 6 | 2.3 | DN40 | DN65 | 16 | 13 | 14.6 | 8.3 |
| K 13 104/18 | 0.7 - 6 | 4.3 | DN65 | DN80 | 40 | 24 | 27.6 | 15.4 |
| K 19 129/18 | 0.7 - 6 | 6.3 | DN80 | DN100 | 55 | 35 | 44.8 | 22.6 |
| K 37 168/18 | 0.7 - 6 | 12.4 | DN80 | DN150 | 55 | 67 | 70.3 | 43.9 |
| K 55 219/18 | 0.7 - 6 | 18.4 | DN125 | DN200 | 130 | 100 | 129.8 | 65.3 |

Вариация длин: 0.7/1/1.5/2/3/6м. Площадь поверхности и объемы приведены для моделей длиной 6м. Объем патрубков учитывается в объеме кожуха.

СТАНДАРТЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

PD 5500, PED 2014/68/EU, ASME | TR CU 032, совместимый с DOSH

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Не контактирующих с продуктом: Матовая

Контактирующих с продуктом: Очищенная от окислы

Доступны другие типы обработки поверхностей

РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

По межтрубному пространству: 10 бар/185°C

По трубному пространству: 10 бар/185°C

ОСОБЕННОСТИ

- Спиральная накатка значительно увеличивают теплопередачу.
- Сильфоновый компенсатор поглощает линейные расширения, которые возникают между кожухом и внутренней трубой.
- Несколько теплообменников могут быть соединены между собой на раме из нержавеющей стали с обшивкой и изоляцией.
- Доступна полированная версия.

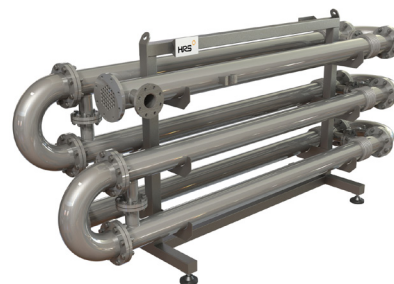
КОЖУХОТРУБНЫЙ ТЕПЛОБМЕННИК

HRS КНР СЕРИЯ



HRS КНР - серия промышленных кожухотрубных теплообменников, все элементы которых выполнены из нержавеющей стали. Продукт проходит через внутренние трубки, а второй теплоноситель - через межтрубное пространство кожуха.

HRS КНР серия специально разработан для эксплуатации при высоких температуре и давлении. HRS технология труб со спиральной накаткой позволяет существенно увеличить эффективность теплопередачи в сравнении со стандартными гладкотрубными теплообменниками. При этом значительно снижается рост отложений и загрязнений внутри труб теплообменников.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

ПРИМЕНЕНИЕ

- Низко-, средневязкие жидкости
- Высокие температуры
- Высокие давления

ПРИМЕНЯЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Не контактирующие с продуктом:
AISI 304 Нержавеющая сталь

Контактирующие с продуктом:
AISI 316L нержавеющая сталь

Доступны и другие виды материалов

СТАНДАРТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

По техническим средам: Фланец

По продукту: Фланец трубной решетки

Доступны все типы фланцевых соединений

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| МОДЕЛЬ | ДЛИНА (м) | ПОВЕРХНОСТЬ (м ²) | СОЕДИНЕНИЯ КОЖУХА | ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ | МАКС. РАСХОД В КОЖУХЕ (м ³ /ч) | МАКС. РАСХОД В ТРУБЕ (м ³ /ч) | ОБЪЕМ КОЖУХА (л) | ОБЪЕМ ТРУБЫ (л) |
|---------------|-----------|-------------------------------|-------------------|--------------------|---|--|------------------|-----------------|
| КНР 7 76/18 | 0.7 - 6 | 2.3 | DN40 | DN65 | 16 | 13 | 14.6 | 8.3 |
| КНР 13 104/18 | 0.7 - 6 | 4.3 | DN65 | DN80 | 40 | 24 | 27.6 | 15.4 |
| КНР 19 141/18 | 0.7 - 6 | 6.3 | DN80 | DN100 | 55 | 35 | 44.8 | 22.6 |
| КНР 37 168/18 | 0.7 - 6 | 12.4 | DN80 | DN150 | 55 | 67 | 70.3 | 43.9 |
| КНР 55 219/18 | 0.7 - 6 | 18.4 | DN125 | DN200 | 130 | 100 | 129.8 | 65.3 |

Вариация длин: 0.7/1/1.5/2/3/6 м. Площадь поверхности и объемы приведены для моделей длиной 6м. Объем патрубков учитывается в объеме кожуха.

СТАНДАРТЫ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

PD 5500, PED 2014/68/EU, ASME | TR CU 032, совместимый с DOSH

ОБРАБОТКА ПОВЕРХНОСТЕЙ

Не контактирующих с продуктом: Матовая

Контактирующих с продуктом: Очищенная от окалины

Доступны другие типы обработки поверхностей

РАСЧЕТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

По межтрубному пространству: 16 бар/250°C

По трубному пространству: 16 бар/250°C

ОСОБЕННОСТИ

- Спиральная накатка значительно увеличивают теплопередачу.
- Сильфоновый компенсатор поглощает линейные расширения, которые возникают между кожухом и внутренней трубой.
- Несколько теплообменников могут быть соединены между собой на раме из нержавеющей стали с обшивкой и изоляцией.
- Доступна полированная версия.