

## SISTEMA CIP (LIMPIEZA IN SITU) DE UN SOLO TANQUE

### SISTEMA HRS ST CIP



El Sistema CIP HRS para Tanques (ST) está diseñado para aplicaciones simples de limpieza, donde no se requiere la recuperación del líquido de limpieza.

Aplicaciones del HRS ST CIP:

- En sistemas de procesos donde el HRS ST puede integrarse en el sistema de control principal de la instalación. Está equipado con un PLC y HMI para control automatizado, y el tanque se calienta con vapor con un intercambiador de calor multitubo de la Serie K de HRS.
- Para aplicaciones de limpieza de intercambiadores de calor, el HRS ST es un unidad móvil con control básico, donde el tanque se calienta mediante sistemas eléctricos de calentamiento.

El HRS ST está disponible en tamaños, que van desde 500 hasta 2.500 litros de capacidad, y el equipo auxiliar puede ser especificado por el cliente.

### DATOS TÉCNICOS

Bomba de Recirculación	Sanitaria Centrífuga
Caudal de la bomba a 3 bar	40 m <sup>3</sup> /h
Voltaje	380-420 V/3-fase/50 Hz 440-480 V/3-fase/60 Hz
Potencia del Motor (50/60 Hz)	5.5 kW - 7.5 kW
Capacidad Calorífica Total	12 kW alt. 24 kW
Tiempo de Calentamiento	12 kW/4 h alt 24 kW/2 h
Temperatura Máxima de Funcionamiento	85°C (185°F)
Volumen	500 - 2.500 litros - (132 - 660 galones US)
Número de Latiguillos	2
Longitud Latiguillos	4 m
Material Interno/Externo Latiguillos	UPE/EPDM
Tamaño de la Conexión	DN65
Material de las Partes en Contacto con Producto	Acero inoxidable AISI 316
Juntas de la Bomba	EPDM
Cierre Mecánico de la Bomba	C/SiC
Juntas Conexión Latiguillos	EPDM
Versión ATEX	Bajo Petición